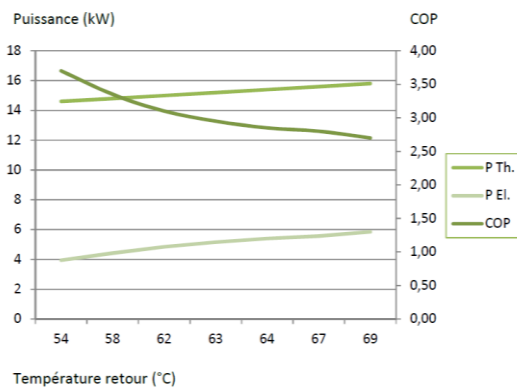


Piggy PAC 50

Condenseur de fumées thermodynamique



Puissance thermique max	21,5 kW
Puissance électrique max	7,70 kW
COP	> 3,5 (si T°retour < 55°C)
Débit de fumées nominal	170 m3/h
Température des fumées Tin	110-50°C
Température des fumées Tout	30-15°C
Perte de charge fumées	3,5 mBar
Température sortie eau	max 80°C
Température retour eau	max 72°C
Débit nominal évaporateur	2,6 m3/h
Niveau sonore	50 dB/A à 1 mètre
Tension	3X400 V AC 50Hz
Courant max	31 A



DESCRIPTION	
Type de compresseur	Scroll mono étage
Fluide thermodynamique	R134a
Charge	6,5 kg
Isolation	Laine de roche 25mm
Capotage	Panneaux peints acier 1,5mm
Echangeur condenseur	à plaques Inox 304 (diam D90)
Echangeur évaporateur	A plaques inox 304 (diam 1 ")
Connexion fumées	DN100
Poids de l'unité	85 kg
Dimensions HxLxP	1,80x0,58x0,58 m

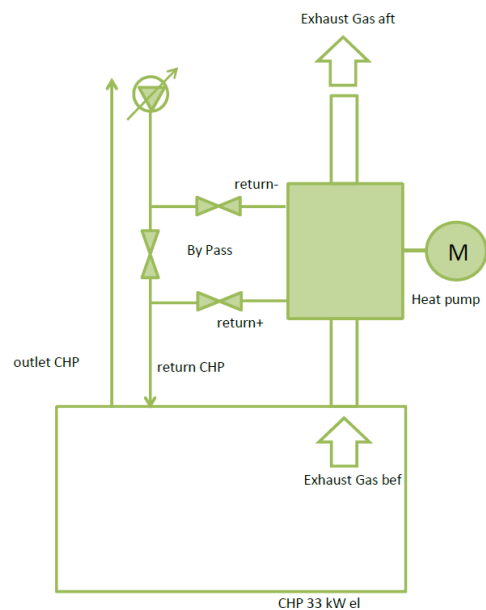
Température retour (°C)

Principe de fonctionnement

L'évaporateur de la pompe à chaleur récupère les calories des fumées d'échappement (cogénération, chaudière, ...). Son condenseur haute température permet de pré-réchauffer le retour d'eau chaude de la cogénération. L'énergie électrique consommée est fournie par la génératrice, la PAC n'est active que lorsque la cogénération est en production.

Avantages

La combinaison avec une cogénération permet de faire condenser celle-ci malgré des températures de retour élevées (jusqu'à 70°C). La Piggy PAC agit comme un « booster thermique » et permet d'augmenter significativement le rendement global de la cogénération jusqu'à atteindre 110%.



Remarque : Les conditions de mesure de référence sont : Température 20°C, altitude : 100 m.
 Les tolérances sur les valeurs de puissance sont données à +/- 5%
 Les données ci-dessus sont préliminaires. Cogengreen se réserve le droit de les modifier sans avis préalable